



## **SUPRA** **SERIES**

RENDIMIENTO Y ALTA EFICIENCIA  
PARA TODAS SUS NECESIDADES  
DE DISTRIBUCIÓN



# INSPIRANDO CONFIANZA

En Carrier Transicold, la confianza es el motor que nos impulsa. Proporcionamos soluciones saludables, seguras, sustentables e inteligentes para la cadena de frío, ofreciendo una conectividad y visibilidad avanzadas y aportando innovación para reducir los residuos y garantizar que las mercancías sensibles a la temperatura lleguen en óptimas condiciones.

## NUESTROS COMPROMISOS

### #1 Una marca fuerte, comprometida y líder en el sector

- Más de 100 años de reconocimiento histórico en soluciones de cadena de frío.
- Una presencia consolidada con la mayor red de servicio de transporte refrigerado de la región.
- Una gama completa de los mejores productos y servicios para responder a las necesidades de nuestros clientes.
- Mano de obra dedicada y altamente calificada que ofrece soluciones de refrigeración fiables.
- Experiencia premiada y certificada en materia de sostenibilidad, electrificación, digitalización y reducción de emisiones acústicas.
- Comprometidos con el avance de la cadena de frío para ayudar a conservar, proteger y ampliar el suministro vital de alimentos y medicamentos.



### #2 Productos avanzados, innovadores y de alto rendimiento

- Una cultura impulsada por la innovación con más de 30 productos desarrollados en los últimos 5 años.
- Centrados continuamente en soluciones totalmente eléctricas, desde la tecnología E-Drive™ de 1999, hasta la refrigeración sin motor y cientos de sistemas Vector eCool™ all-electric en funcionamiento en Europa y Australia en 2022 para dar forma al futuro del transporte refrigerado.
- Reducir el coste total de propiedad (TCO) con un claro enfoque en la reducción del consumo de combustible y emisiones contaminantes.
- Soluciones digitales Lynx™ Fleet para conectar y liberar el potencial de los equipos mediante la optimización del rendimiento ampliado.



### #3 La satisfacción del cliente al centro de nuestras operaciones diarias

- Enfoque centrado en el cliente para resolver proactivamente los problemas, anticipar las necesidades y superar las expectativas del cliente con soluciones a medida.
- Acceso incomparable a la mayor red de servicio de la región.
- Más de 1000 centros de servicio alrededor del mundo, para una disponibilidad inigualable.
- Maximizar la eficiencia de las actividades de los clientes y proporcionar la máxima protección para las mercancías.
- Adaptarse a las opciones tecnológicas de los clientes ofreciendo productos energéticos alternativos con la menor huella de carbono.



### #4 Apoyando los objetivos ESG 2030 de Carrier para reducir la huella de carbono de nuestros clientes en más de 1 gigatonelada

- Las soluciones que utilizan fuentes de energía alternativas como la electricidad, el gas natural comprimido (GNC) y el hidrógeno contribuyen a la descarbonización de las soluciones de refrigeración para el transporte.
- Opciones totalmente eléctricas disponibles en el 100 % de nuestro segmento.
- Reducir las emisiones globales de nuestros productos durante su uso, el consumo de combustible y las emisiones de ruido, mejorando al mismo tiempo la eficiencia.
- Ofrecer equipos de refrigeración de bajo potencial de calentamiento global (GWP) en todas las gamas.
- Nos centramos en reducir la intensidad energética en un 10 % y lograr la neutralidad del agua en nuestras operaciones para 2030.
- Continuar los esfuerzos para ayudar a reducir el desperdicio y la pérdida de alimentos y ampliar la cadena de frío en todo el mundo.



## SUPRA SERIES : RENDIMIENTO Y ALTA EFICIENCIA

# **SUPRA** **SERIES**

Supra Series se ha diseñado combinando subsistemas mecánicos y eléctricos para ofrecer un mejor eficiencia y un sistema compacto para una solución verdaderamente versátil. Más silencioso, más ligero y más pequeño, este equipo se ha probado con temperaturas ambientales extremas para ofrecer el mejor tiempo de funcionamiento y fiabilidad, lo que se traduce en un ahorro considerable.

### EFICIENCIA PARA UN MENOR IMPACTO AMBIENTAL

La necesidad de tecnologías de cadena de frío seguras y sostenibles para preservar y proteger el suministro de alimentos y medicinas en todo el mundo nunca ha sido mayor, por eso Carrier Transicold se compromete a proporcionar a los clientes equipos de refrigeración avanzados, energéticamente eficientes y medioambientalmente sustentables. Con Supra Series, se ha hecho hincapié en la eficiencia global del sistema para reducir significativamente el consumo de energía y refrigerante y, en última instancia, reducir las emisiones contaminantes. Nuestra gama Supra ayuda a nuestros clientes a satisfacer las demandas de la cadena de suministro, que evolucionan rápidamente, al tiempo que mejora la sostenibilidad medioambiental general de su flota y protege nuestro planeta.

**+ 4.500.000**

horas de  
funcionamiento

Logrado en todo el mundo



## NUEVA ARQUITECTURA

### Una nueva tecnología diseñada para la eficiencia

En el diseño de la nueva gama Supra Series, la eficiencia global del sistema se ha mejorado significativamente mediante la reducción y la mejora de los enlaces energéticos, así como la reducción del tamaño de los principales componentes. La arquitectura semieléctrica, alimentada a la vez por el motor y eléctricamente, es la mejor opción combina transmisiones mecánicas para accionar el compresor y el motor, junto con un sistema de accionamiento eléctrico de 12VCC para los ventiladores.

**12 VCC**

sistema de accionamiento eléctrico para ventiladores

### Ventiladores de condensador de velocidad variable de 12 V

Condensador de microcanales

**Velocidad variable adaptable**

Válvula SMV

Una correa

### Un nuevo tren de potencia

La arquitectura del tren de potencia se ha simplificado para pasar de un diseño de seis correas a solo una. El tren de potencia que cumple con la fase V de las máquinas móviles no de carretera (NRMM) tiene ahora una arquitectura de acoplamiento directo con una unidad de control del motor (ENCU) de comunicación bidireccional. Gracias a un menor número de piezas, la cadena cinemática resulta más ligera, silenciosa y compacta, pero también más eficiente con un menor consumo de combustible.

**1 correa**

## Flujo de aire completo siempre disponible

### Una nueva gestión del flujo de aire del condensador

#### Lado del condensador

El Supra Series está equipado con un sistema de ventilador DC de velocidad variable en el evaporador para encontrar el mejor equilibrio entre el consumo de energía, la velocidad y la eficiencia de la refrigeración.

#### Lado de evaporador

Gracias a esta tecnología, Supra Series puede proporcionar la máxima velocidad de flujo de aire necesaria durante el funcionamiento diésel o en modo de red. Sin límites.

Ventiladores de 12 V de larga vida útil

Nuevo motor de 3 velocidades

Alternador reforzado de 12V

Arquitectura de acoplamiento directo

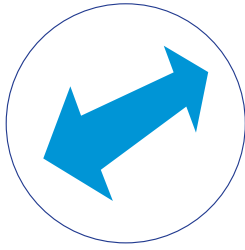
### Un nuevo circuito de refrigeración optimizado

El diseño de la gama Supra Series se ha centrado en la eficiencia de la refrigeración, mejorando la precisión de la temperatura y la capacidad de la temperatura exterior. Gracias a este circuito cerrado de refrigerante, Supra Series consigue hasta un 50% menos de carga de refrigerante, las juntas de soldadura se han reducido en un 30% y se ha observado un mejor control de la temperatura.

Hasta  
**-50 %**  
de carga del refrigerante

\*Comparado con el anterior Supra estándar

## COMPACTO Y LIGERO

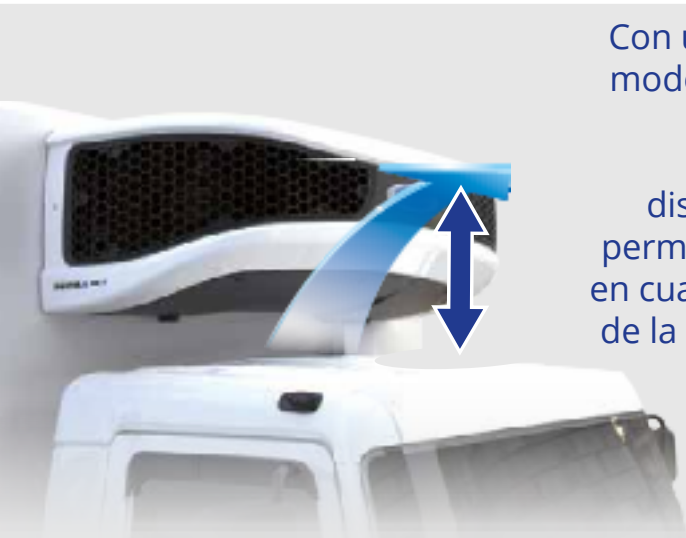


**-14,8**  
cm

Forma del Supra Series S8/S9/S10 frente al Supra 1050/1150/1250

### Diseñado pensando en el espacio

El principal objetivo al inicio del proyecto ha sido garantizar que el tamaño del equipo sea lo más compacto posible, optimizando la ubicación de todos los componentes. Con este objetivo en mente, el equipo ha sido totalmente rediseñado para limitar el número, el tamaño y la complejidad de los componentes.



Con un tamaño para todos los modelos, esta gama maximiza la compatibilidad con las configuraciones de caja disponibles en el mercado y permite una mayor flexibilidad en cuanto a las configuraciones de la cabina del camión, la caja y el subchasis.

El nuevo diseño compacto permite una configuración de caja más baja, como la distribución en puentes, túneles o subterráneos, pero también es un gran ajuste para configuraciones de cabina más altas o camiones más cortos.



**-157**  
kg

Supra Series S8 frente a Supra 1050 en versión estándar

### Menor peso significa más ventajas

El ahorro de peso permite varias ventajas, como la reducción del consumo de combustible y una mayor capacidad de carga en el eje delantero.



## UN NUEVO ESTÁNDAR PARA LA EMISIÓN DE RUIDO



**-2 dB\***

\*frente al anterior Supra estándar

### Funcionamiento más silencioso que la versión estándar

La arquitectura del tren de potencia del Supra Series está inspirada en la industria del automóvil y ha sido completamente rediseñada para reducir las vibraciones. El motor y el motor eléctrico están ahora colocados sobre 3 amortiguadores.

Se ha desarrollado un nuevo kit silencioso y una cubierta superior para encapsular el ruido alrededor del tren de potencia.



**hasta  
2dB  
menos**

Proporcionando la misma capacidad de refrigeración que la versión estándar con capacidades ambientales de +50 °C, la versión silenciosa de Supra Series emite 2 dB menos.

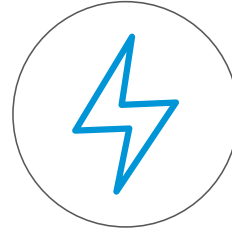
Los equipos de Supra Serie S están equipados con un nuevo escape aislado para reducir el ruido y las emisiones térmicas, además de una nueva cubierta para limitar la emisión de ruido desde la parte superior.

La cubierta también ha sido diseñada para permitir un alto flujo de aire del condensador. El revestimiento y el panel inferior incorporan un nuevo diseño de aislamiento equipado con espuma y otros materiales de alta densidad.

# EL MEJOR CONSUMO DE ENERGÍA Y EFICIENCIA DE SU CLASE



**-37%**



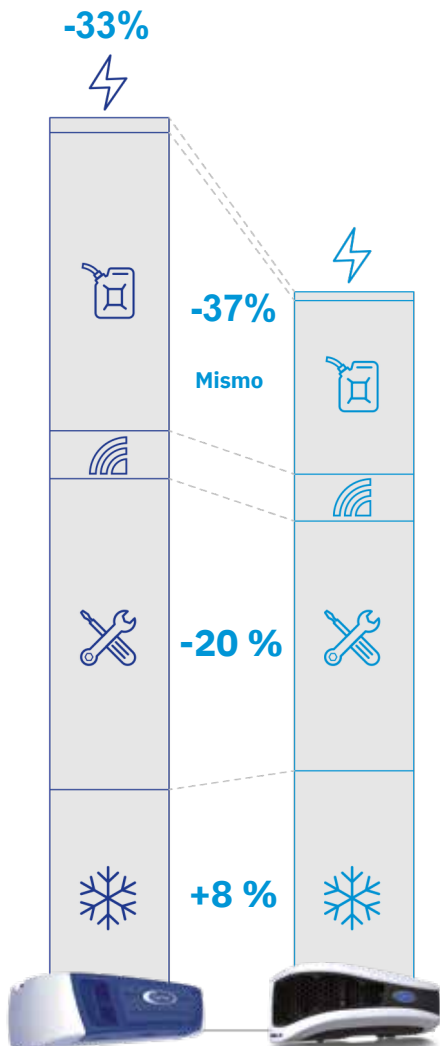
**-33%**

## Consumo de combustible

## Consumo eléctrico

Consumo del Supra Series S7 frente al Supra 750.\*

Gracias a su arquitectura y tecnología, la gama Supra Series es hasta un 30% más económica tanto en el consumo de combustible como en el eléctrico en comparación con la gama Supra anterior.



### TCO (Costo total de operación) y ahorro anual por unidad

Obtenga un ahorro considerable con la gama Supra Series, adaptada a sus necesidades.

Con este ejemplo de Supra Series S7 frente a Supra 750, se obtuvo un ahorro hasta de US 1,300 por unidad al año y una reducción del 19,1 % en 10 años. Para este ejemplo, hemos considerado una aplicación de 1000 h/año, 85 % en diésel y 15 % en eléctrico.

Tiempo de instalación: 14,25 hrs

hasta  
**US 1300**  
de ahorro por  
unidad al año

## MENOS MANTENIMIENTO

El intervalo de mantenimiento se ha incrementado a 2.000 horas para todos los modelos, lo que mejora el tiempo de funcionamiento. Solamente tendrá que enviar su equipo Supra Series para su mantenimiento 3 veces en un total de 6.000 horas de funcionamiento, en comparación con 8 veces para el Supra 750 y 850 y 6 veces para el Supra 1150 y 1250.

**-2.000  
horas**  
de intervalo de  
mantenimiento

## A la medida de sus necesidades

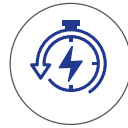
Consiga el equipo a su medida solicitando a su gestor de cuentas clave de Carrier su propia simulación basada en su aplicación y datos específicos. Las diferentes opciones pueden adaptarse a sus necesidades:



Costo del  
producto y  
tiempo de  
instalación



Aplicación  
TRU



Rendimiento  
del producto



Costos  
energéticos



Costos de  
reparaciones  
y  
mantenimiento

## Cadena de frío sustentable

La urgencia del cambio climático nos obliga a ser audaces, a innovar y a atrevernos con las modificaciones. El futuro lo exige. La reducción de la huella de carbono de nuestros productos durante su uso y la reducción de la pérdida de alimentos en las operaciones de nuestros clientes representan las mayores oportunidades para que podamos tener un impacto en un esfuerzo por ayudar a abordar el cambio climático. Por esta razón, apoyamos el objetivo de Carrier de reducir la huella de carbono de nuestros clientes en más de 1 gigatonelada para 2030. Los equipos Supra Series se han diseñado con este objetivo: ofrecer un producto eficiente e innovador que minimice el uso de energía y las emisiones del cliente, al tiempo que mejora su eficiencia energética.

hasta  
**-41 %**<sup>\*</sup>  
de emisiones de CO<sup>2</sup>

\*Supra Series S7 comparado con  
Supra 750

## NUEVO CONTROLADOR APX ESTÁNDAR CARRIER

El Supra Series viene con un nuevo sistema de mando cabina APX de fácil manejo y un soporte de montaje en el cuadro de instrumentos. El controlador es el mismo para todos los equipos y viene de la tecnología de equipos de refrigeración de Tráiler, lo que facilita su uso y evita que los usuarios necesiten formación múltiple.

El controlador cuenta con una pantalla retroiluminada de LED para mejorar la visibilidad, al tiempo que se mantiene la ergonomía para mejorar la experiencia del usuario.



## LAS FUNCIONALIDADES ESTÁN AHORA DISPONIBLES EN EL AJUSTE ESTÁNDAR:



- Mejoras en las inspecciones de pretrip con detección de fallos a nivel de componentes
- Autodiagnóstico
- Protección de la batería integrada
- Capacidad de reinicio automático programable
- Gestión inteligente del motor
- Grabador de datos - memoria a bordo
- Mayor capacidad de configuración
- Modos diésel / eléctrico con conmutación automática
- Lógica de interruptor de puerta inteligente
- Telemática: Lynx™ Fleet en estándar

## CALIDAD Y FIABILIDAD

La fiabilidad y el rendimiento ha sido primordiales en el desarrollo de la gama Supra Series. Respaldado por cientos de prototipos y pruebas en carretera, el equipo se ha utilizado en todas las regiones, en todo el mundo, para demostrar su fiabilidad, desde las zonas con temperaturas más bajas, hasta las más cálidas.

Su fiabilidad ha quedado demostrada en todas las condiciones y ahora la gama puede funcionar en toda la región europea sin restricciones, incluso si está equipada con la opción silenciosa. Todas estas rigurosas pruebas son un indicador de fiabilidad y calidad para que nuestros clientes estén seguros de obtener la mejor solución del mercado.



## El primer equipo Carrier equipado con telemática de serie

El Supra Series será el primer equipo de Carrier equipado de serie con nuestra oferta telemática, Lynx Fleet, para ayudar a nuestro cliente a optimizar el tiempo de actividad de su flota y ganar visibilidad y eficiencia.



El ecosistema abierto Lynx Fleet supervisará de forma inteligente sistemas de refrigeración conectados desde cualquier lugar del mundo, proporcionando información vital sobre los productos que se están transportando y los vehículos que los transportan a productores, conductores, directores de transporte y minoristas. El sistema digital también proporcionará acceso a programas de servicio en vivo para cada equipo de refrigeración conectado, ayudando en los procedimientos de gestión de flotas y garantizando tiempos de parada mínimos del vehículo. Se puede personalizar para satisfacer las necesidades de los clientes y continuará evolucionando.



### OPTIMIZACIÓN

Optimización de la utilización y automatización de los equipos para permitir una gestión proactiva de la flota



### SUPERVISIÓN DE PRINCIPIO A FIN

La supervisión de principio a fin, en cualquier momento y lugar, reduce las posibles interrupciones de la cadena de suministro y los rechazos de productos



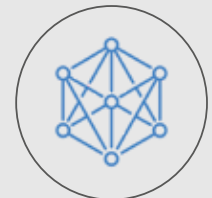
### VISIBILIDAD

El ecosistema abierto ofrece una amplia visibilidad, permitiendo una estrecha colaboración con la dirección, las operaciones comerciales y los socios



### SOSTENIBILIDAD

Soluciones sostenibles que reducen el desperdicio de productos y alimentos, mejoran la eficiencia del combustible



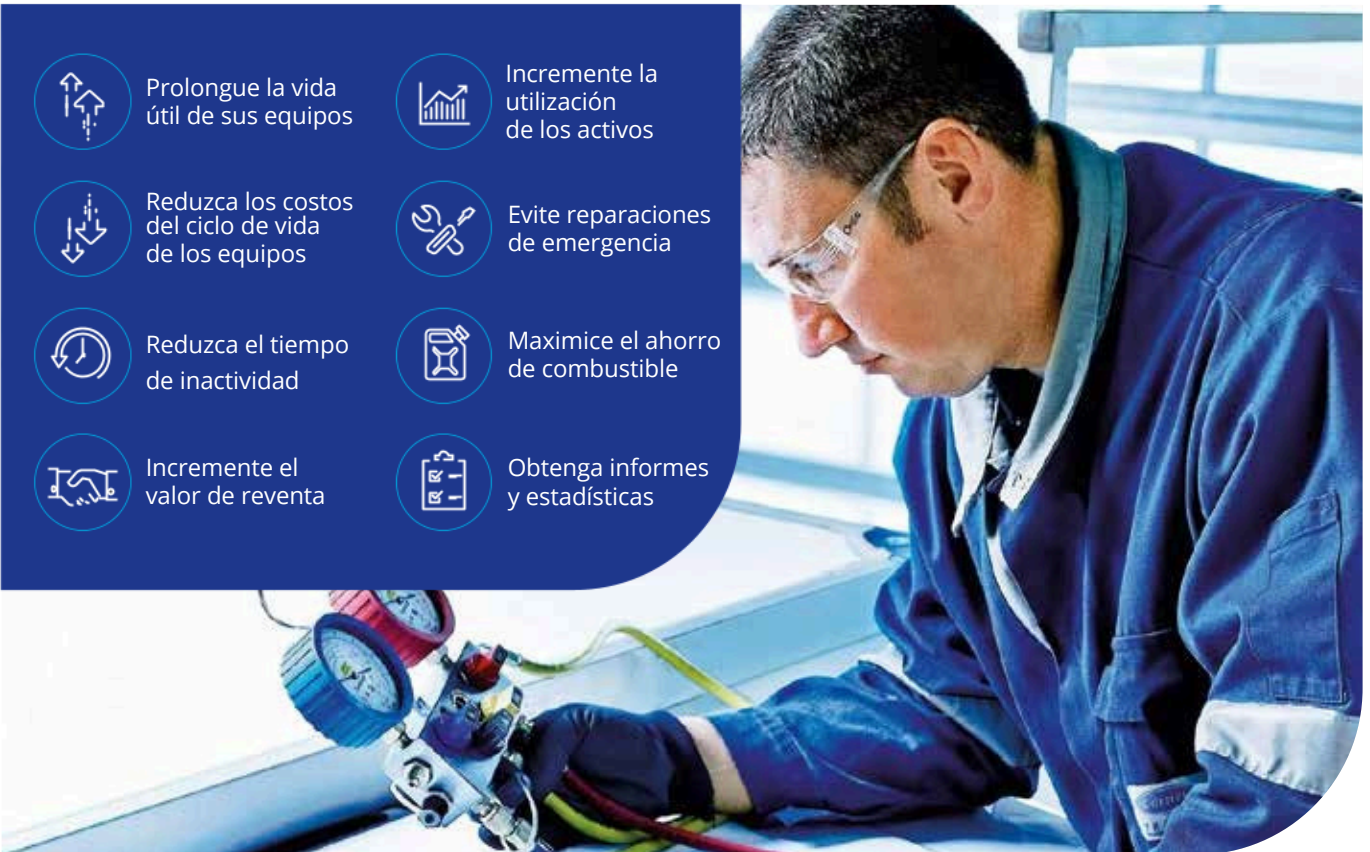
### CAPACIDAD DE SERVICIO









Aproveche la mayor red de servicios. Carrier le ofrece fiabilidad como su proveedor de servicios de confianza

## DESCUBRA MÁS VALOR CON LAS OFERTAS DE SERVICIO BLUEDGE



Independientemente del nivel de servicio que necesite su empresa, Carrier Transicold ofrece la flexibilidad necesaria para ayudarle a obtener el mejor valor y el mayor rendimiento de su plan de servicios. Si combina sus equipos de refrigeración de transporte Carrier Transicold con nuestros contratos de mantenimiento BluEdge, recibirá por un costo fijo mensual niveles óptimos de asistencia para mantener su flota activa y sus equipos de refrigeración operativos con el alto nivel de eficiencia para el que han sido diseñados.



-  Prolongue la vida útil de sus equipos
-  Incremente la utilización de los activos
-  Reduzca los costos del ciclo de vida de los equipos
-  Evite reparaciones de emergencia
-  Reduzca el tiempo de inactividad
-  Maximice el ahorro de combustible
-  Incremente el valor de reventa
-  Obtenga informes y estadísticas

### Un nivel para cada necesidad

Nuestro modelo de servicio escalonado ofrece a los clientes diferentes opciones para satisfacer las necesidades particulares de su empresa. Es una opción excelente para clientes de cualquier tamaño.



CORE

#### Garantía extendida

Para los clientes que quieren realizar por sí mismos el mantenimiento de sus equipos (pero que pueden recurrir ocasionalmente a Carrier para un servicio experto bajo demanda) o que desean contratar nuestros planes más básicos.



ENHANCE

#### Mantenimiento preventivo

Diseñado para clientes que desean contratar un plan de servicio que incluya más opciones de valor añadido, como un contrato de servicio multiannual y mantenimiento preventivo.



ELITE

#### Servicio completo

Se trata de la oferta de servicio más completa para cada uno de nuestros negocios, y tiene un objetivo: proporcionar a los clientes total tranquilidad. Se brindará asistencia inigualable, junto con la tecnología más avanzada, para optimizar el rendimiento, maximizar el tiempo de funcionamiento y minimizar los costos.

## RESUMEN DE GAMA DE PRODUCTOS

# SUPRA SERIES

### SUPRA S7

#### CAPACIDAD DEL MOTOR

35°F (2°C)  
0°F (-18°C)  
20°F (-29°C)

19,000 BTU/hr 5,568 Watts  
12,000 BTU/hr 3,517 Watts  
6,000 BTU/hr 1,758 Watts

#### CAPACIDAD DEL STANDBY

35°F (2°C)  
0°F (-18°C)  
20°F (-29°C)

19,000 BTU/hr 5,568 Watts  
11,500 BTU/hr 3,370 Watts  
6,000 BTU/hr 1,758 Watts

#### PESO

Sin Standby  
Con Standby eléctrico

860 lb (390 kg)  
955 lb (434 kg)

← PEQUEÑO



ME

La información anterior depende del setpoint y su uso. La selección de Unidad podría variar. Visite a su distribuidor Carrier Transicold para una revisión de sus requerimientos.

### SUPRA S8

22,000 BTU/hr 6,448 Watts  
14,000 BTU/hr 4,103 Watts  
8,500 BTU/hr 2,491 Watts

20,000 BTU/hr 5,861 Watts  
13,000 BTU/hr 3,810 Watts  
7,000 BTU/hr 2,051 Watts

865 lb (393 kg)  
960 lb (436 kg)

### SUPRA S9

24,000 BTU/hr 7,034 Watts  
18,500 BTU/hr 5,422 Watts  
11,500 BTU/hr 3,370 Watts

23,500 BTU/hr 6,887 Watts  
17,500 BTU/hr 5,129 Watts  
10,000 BTU/hr 2,931 Watts

908 lb (413 kg)  
1,015 lb (460 kg)

### SUPRA S10

37,000 BTU/hr 10,850 Watts  
22,500 BTU/hr 6,600 Watts  
14,000 BTU/hr 4,100 Watts

27,000 BTU/hr 7,915 Watts  
21,000 BTU/hr 6,155 Watts  
13,500 BTU/hr 3,960 Watts

1,025 lb (466 kg)  
1,102 lb (501 kg)

DIANO

GRANDE



**EL EQUIPO SUPRA SE OFRECE A TRAVÉS DEL PROGRAMA DE CADENA DE FRÍO SALUDABLE, SEGURA Y SUSTENTABLE DE CARRIER PARA PRESERVAR Y PROTEGER EL SUMINISTRO DE ALIMENTOS, MEDICAMENTOS Y VACUNAS.**

## **INSPIRANDO CONFIANZA**

Puede descansar sabiendo que los programas de Refacciones y Soporte Post venta de Carrier Transicold mantendrán su equipo funcionando en óptimas condiciones por más años venideros. Queremos que obtenga el máximo rendimiento de su inversión. Nuestro portafolio de programas de mantenimiento está diseñado para realizar exactamente eso cumpliendo ambas necesidades a corto y largo plazo. Y mientras su negocio crece, los programas de mantenimiento de Carrier Transicold le ayudan a maximizar su éxito.



## **DEALER LOCATOR**

### **ENCUENTRE A SU DISTRIBUIDOR MÁS CERCANO**

Ingrese a la página: <https://locator.ttdealers.carrier.com/>  
O descargue la app en la App Store o Play Store



Síguenos



**Carrier Transicold LatAm  
Centrum Park**  
Av. Gustavo Baz 309 Int. E102  
Col. Industrial La Loma,  
Tlanepantla, Edo. de México,  
México