



X⁴™ 7700

Unidad de Refrigeración Mono Temperatura para Tráiler



**LA UNIDAD DE DESEMPEÑO PREMIUN PARA UNA
GRAN CAPACIDAD, MAYOR AHORRO DE
COMBUSTIBLE Y SUSTENTABILIDAD AMBIENTAL**



Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8"
(1,940 x 2,176 x 579 mm)

Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2"
(1,684 x 1,149 x 208 mm)

Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0"
(1,696 x 1,168 mm)

Peso aproximado

1,690 lb. (767 kg)

Tanque remoto de aluminio para combustible de 50 galones con soporte: 65 lb. (29 kg)

Batería: 50 lb. (23 kg)

Enfriamiento/Capacidad de temperatura

Ambientes en 100°F (38°C)

Temp Retorno Aire Evaporador	Operación Diesel Alta Velocidad	
	BTU/hr	Watts
35°F (2°C)	68,000	19,930
0°F (-18°C)	37,000	10,845
-20°F (-29°C)	24,000	7,034

Flujo de aire del Evaporador:

Desempeño del sistema:
3,050 cfm (5,180 m³/hr)

El X4™ 7700. Una unidad de desempeño premium con un nuevo motor Smart que eleva la barra para desempeño en refrigeración, eficiencia y sustentabilidad.

Capacidad Ultra alta. Entrega nuestra capacidad más alta junto con una rápida recuperación, control de temperatura preciso y tranquilidad para las aplicaciones más demandantes.

Eficiencia Ultra alta. Demostrado: 20% mejor economía de combustible que su contraparte estándar, gracias al motor Smart Advanced de la unidad X4 7700. Una inyección de combustible común optimiza la entrega de combustible del 5 a 10%, y la nueva velocidad "eco" del motor agrega significativo ahorro de combustible reduciendo las RPMs del motor durante intervalos, cuando las condiciones lo permiten, mejorando la eficiencia de operación durante operaciones normales a baja velocidad.

Cumplimiento mejorado. Emisiones reducidas que superan el EPA Tier 4 y cumplimiento de por vida de requerimientos CARB (California Air Resources Board) sin la necesidad de sistemas de escapes nuevos. Sustentabilidad mejorada con el R-452A, un refrigerante con un índice de potencial de calentamiento global menor.

Confiabilidad probada y bajo costo de operación. Combinando ingeniería innovadora con un diseño práctico simple, se reducen las horas de funcionamiento del motor y reduce los costos de mantenimiento.

Características estándar incluyen:

Motor diésel Smart Tier 4 Final V2403L
4 cilindros 2.4 litros inyección directa
24.4 hp (18.5kW) a 1,800 RPM en alta velocidad
Interface electrónica CAN bus
Capacidad aceite 15 qt. (14.2 litros)
Alternador de potencia 70 amp
Paquete ESI™ (Intervalo de servicio extendido)
Intervalo de servicio de 3,000 horas
Filtro de aceite sintético Multietapa
Filtro de combustible separador de agua
Limpiador de aire seco de uso rudo, bajo ruido
Anticongelante de vida extendida
Compresor 05G 41CFM
Desplazamiento de 40 in³
6 cilindros
Refrigerante R-452A, 16.5 lb (7.5 kg)
Control de temperatura UltraFresh 3™
Alta eficiencia de energía TRU-DEMAND™
Válvula de expansión electrónica
Modulación de succión electrónica
Descargadores del Compresor
Intercambiador de calor de placas soldadas
Ahorro de combustible automático por Paro/Arranque
Sistema calentamiento automático por gas caliente
Plataforma de telemetría Lynx Fleet™ para monitoreo y control remoto
Sistema de control APX™
IntelliSet™ con ProductShield™
Recopilador DataLink™
Información en Tableros
Display gráfico en varios idiomas
Diagnostico por técnico virtual e Inspecciones Pretrip
Puerto USB integrado

Características estándar (continuación):

Condensador de micro canal de alta eficiencia
Ventilador de supresión V-Force™ vortex
Control del evaporador TurboAir™
Mangueras Premium ECR
Puertas de material compuesto con mecanismo de liberación
Paquete de instalación
Terminales de batería en tornillo
Tanque remoto de aluminio para combustible
Única entrada, 22" de 50 galones
Semáforo Remoto
Panel (tapa) inferior completo

Accesorios y Opciones:

Indicador de apertura de puerta e interruptores de apagado
Sistema carga solar 27W TRU-Mount
Calentador de combustible
Extensiones de drenas del Evaporador
Panel de control APX remoto
Sensores remotos de temperatura
Paquete Stealth™ 2 reducción de ruido
Protecciones de unidad contra impactos
Alternador de potencia 105 amp
Sensor de nivel de combustible y de apagado
Paquete de parrilla cromada/ pestillo acero inox
Intercambiador aire AutoFresh™
Tanques remotos de aluminio para combustible:
Única entrada de 30 o 75 galones, 22"
Única/ doble entrada de 100 galones, 22"
Única/ doble entrada de 120 galones, 22"



Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

Garantía: garantía del producto y limitantes mostradas en Forma 62-11669. Esta garantía solo aplica en Norte América, Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-12247.

Norte América

Carrier Transicold
700 Olympic Drive
Athens, GA 30601 USA

Latinoamérica

Carrier Transicold
Avenida Insurgentes Sur 664 Piso 4
Colonia Del Valle
C.P. 03100 CDMX

