



**VECTOR**<sup>™</sup>  
**8700**

Unidad de Refrigeración Mono Temperatura para Tráiler



**DESEMPEÑO PREMIUM PARA MAYOR AHORRO DE  
COMBUSTIBLE Y SUSTENTABILIDAD EN UN SISTEMA  
DE REFRIGERACION COMPLETAMENTE ELECTRICO**

# VECTOR™ 8700



## ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

**Tecnología E-Drive™.** Diseño híbrido innovador, usa un nuevo motor Smart para impulsar el generador que energiza todo su sistema de refrigeración de varias secciones, resultando en una mejor economía de combustible y desempeño en general.

**Cumplimiento mejorado.** Emisiones reducidas que menores al EPA Tier 4, y cumple de por vida con requerimientos CARB (California Air Resources Board) sin la necesidad de un sistema de escape más moderno. Sustentabilidad mejorada con el refrigerante R-452A, refrigerante con menor índice de potencial de calentamiento global.

**Eficiencia Ultra alta.** Proporciona 10% mejor eficiencia de ahorro de combustible que su contra parte estándar, gracias a su motor de tres velocidades por inyección de combustible.

**Mantenimiento reducido y confiabilidad excepcional.** Menos partes móviles, lo cual reduce el mantenimiento, optimizando la confiabilidad y tiempo en funcionamiento.

**Operación Inteligente.** Habilidad única para encender componentes cuando se requieran y de apagarse cuando no se empleen.

**Standby eléctrico incluido.** Recorta el consumo de combustible, ruido, emisiones y costos de operación cuando la operación está detenida y conectada a una fuente de energía

### Características estándar incluyen:

Motor diésel Smart Tier 4 Final V2403L  
4 cilindros 2.4 litros inyección directa  
24.4 hp (18.5kW) a 1,800 RPM en alta velocidad  
Interface electrónica CAN bus  
Capacidad aceite 15 qt. (14.2 litros)  
Generador Direct driven de 21 kVA  
Cargador de batería de 40 amp  
Paquete ESI™ (Intervalo de servicio extendido)  
Intervalo de servicio de 3,000 horas  
Filtro de aceite sintético Multietapa  
Filtro de combustible separador de agua  
Limpiador de aire seco de uso rudo, bajo ruido  
Anticongelante de vida extendida  
Compresor Scroll completamente hermético  
Refrigerante R-452A, 14 lb (6.3 kg)  
Control de temperatura UltraFresh 3™  
Alta eficiencia de energía TRU-DEMAND™  
Válvula de expansión electrónica  
Sistema economizador del compresor  
Modulación de succión electrónica  
Intercambiador de calor de placas soldadas  
Ahorro de combustible automático por Paro/Arranque  
Sistema eléctrico de calor y deshielo  
Condensador de micro canal de alta eficiencia  
Motores ventiladores libres de mantenimiento  
Ventiladores de supresión de vórtice V-Force™  
Plataforma de telemetría Lynx Fleet™ para monitoreo remoto de su flotta  
Sistema de control APX™  
IntelliSet™ con ProductShield™  
Recopilador DataLink™  
Información en Tableros  
Display gráfico en varios idiomas  
Diagnostico por técnico virtual e Inspecciones Pretrip  
Puerto USB integrado

### Características estándar incluyen (continuación):

Standby Eléctrico 460VAC/30/60Hz  
Inversión de fase automática  
Control de evaporador por TurboAir™  
Mangueras Premium ECR  
Puertas de material compuesto con mecanismo de liberación  
Paquete instalación Reducción de ruido Stealth™ 2  
Paquete de instalación  
Terminales de batería en tornillo  
Tanque remoto de aluminio para combustible  
Única entrada, 22" de 50 galones  
Semáforo Remoto

### Accesorios y Opciones:

Standby Flex Power™ dual 230V/460VAC  
Indicador de apertura de puerta e interruptores de apagado  
Sistema carga solar 27W TRU-Mount  
Calentador de combustible  
Extensiones de drenas del Evaporador  
Panel de control APX remoto  
Sensores remotos de temperatura  
Cargador de batería auxiliar de 40Amp  
Sensor de nivel de combustible y de apagado  
Paquete de parrilla cromada/ pestillo acero inox  
Intercambiador de aire FreshProtect™  
Pintura de color personalizado  
Tanques remotos de aluminio para combustible:  
Única entrada de 30 o 75 galones, 22"  
Única/ doble entrada de 100 galones, 22"  
Única/ doble entrada de 120 galones, 22"

### Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8"  
(1,940 x 2,176 x 579 mm)

### Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2"  
(1,684 x 1,149 x 208 mm)

### Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0" (1,696 x 1,168 mm)

### Peso aproximado

1,810 lb. (820 kg) incluyendo Standby eléctrico

Tanque remoto de aluminio para combustible

de 50 galones con soporte: 65 lb. (29 kg)

Batería: 50 lb. (23 kg)

### Enfriamiento/Capacidad de temperatura

Ambientes en 100°F (38°C)

Temp Retorno Aire Evaporador	Operación Diesel Alta Velocidad	
	BTU/hr	Watts
35°F ( 2°C)	58,000	16,998
0°F (-18°C)	33,500	9,818
-20°F (-29°C)	22,000	6,594

### Flujo de aire del Evaporador:

Desempeño del sistema:

3,100 cfm (5,270 m<sup>3</sup>/hr)

**APX™**  
CONTROL SYSTEM

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

Garantía: garantía del producto y limitantes mostradas en Forma 62-11671.

Esta garantía solo aplica en Norte América, Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-12244

#### Norte América

Carrier Transicold  
700 Olympic Drive  
Athens, GA 30601 USA

#### Latinoamérica

Carrier Transicold  
Avenida Insurgentes Sur 664 Piso 4  
Colonia Del Valle  
C.P. 03100 CDMX



**Carrier**  
TRANSICOLD

©2023 Carrier. Impreso en EU 7/23.

Carrier Transicold, X4 y APX son marcas registradas de Corporación Carrier

[www.carrier.com/ecoforward](http://www.carrier.com/ecoforward)

[www.trucktrailer.carrier.com](http://www.trucktrailer.carrier.com)