



**X<sup>4</sup>™ 7500**

Unidad de Refrigeración Mono Temperatura para Tráiler



**LA ELECCION INCONDICIONAL DE LA INDUSTRIA  
CUANDO UNA GRAN CAPACIDAD IMPORTA**



### Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8"  
(1,940 x 2,176 x 579 mm)

### Dimensiones del Evaporador

66.3" x 45.2" x 8.2"  
(1,684 x 1,149 x 208 mm)

### Abertura del Cuerpo

66.8" x 46.0"  
(1,696 x 1,168 mm)

### Peso aproximado

1,690 lb. (767 kg)  
Tanque remoto de aluminio para combustible de 50 galones con soporte: 65 lb. (29 kg)  
Batería: 50 lb. (23 kg)

### Enfriamiento/Capacidad de temperatura

Ambientes en 100°F (38°C)

Temp Retorno Aire Evaporador	Operación Diesel Alta Velocidad	
	BTU/hr	Watts
35°F ( 2°C)	19,930	68,000
0°F (-18°C)	10,845	37,000
-20°F (-29°C)	7,034	24,000

### Flujo de aire del Evaporador:

Desempeño del sistema:  
3,050 cfm (5,180 m<sup>3</sup>/hr)

La serie X4™. Reconocida por su alta capacidad, eficiencia y desempeño confiable.

**Capacidad Ultra-alta.** Proporciona nuestra mayor capacidad junto a una rápida recuperación de temperatura, un control de temperatura exacto y brinda tranquilidad hasta en las aplicaciones más demandantes.

**Alta eficiencia.** Las tecnologías EcoFORWARD™ brindan un ahorro significativo de combustible, al igual que un desempeño mayor, disminuyendo costos de operación y un cumplimiento con las regulaciones de emisiones EPA Tier 4.

**Confiabilidad probada y bajo costo de pertenencia.** Combinando ingeniería innovadora con un diseño práctico y directo, significa menores horas de funcionamiento del motor y bajos costos de mantenimiento.

**Sistema de Control APX™.** Una notable inteligencia en el control preciso de la temperatura y una operación sorprendentemente simple.

**Refrigerante más sustentable.** Sustentabilidad mejorada mediante el uso del refrigerante R-452A, un refrigerante con un potencial de calentamiento global menor.

### Características estándar incluyen:

Motor diésel Smart Tier 4 Final V2203L  
4 cilindros 2.2 litros inyección directa  
24.4 hp (18.2kW) a 1,800 RPM en alta velocidad  
Interface electrónica CAN bus  
Capacidad aceite 15 qt. (14.2 litros)  
Alternador de potencia 70 amp  
Paquete ESI™ (Intervalo de servicio extendido)  
Intervalo de servicio de 3,000 horas  
Filtro de aceite sintético Multietapa  
Filtro de combustible separador de agua  
Limpiador de aire seco de uso rudo, bajo ruido  
Anticongelante de vida extendida  
Compresor 05G 41CFM  
Desplazamiento de 40 in<sup>3</sup>  
6 cilindros  
Refrigerante R-452A, 16.5 lb (7.5 kg)  
Control de temperatura UltraFresh 3™  
Alta eficiencia de energía TRU-DEMAND™  
Válvula de expansión electrónica  
Modulación de succión electrónica  
Descargadores del Compresor  
Intercambiador de calor de placas soldadas  
Ahorro de combustible automático por Paro/Arranque  
Sistema calentamiento automático por gas caliente  
Plataforma de telemetría Lynx Fleet™ para monitoreo y control remoto  
Sistema de control APX™  
IntelliSet™ con ProductShield™  
Información en Tableros  
Display gráfico en varios idiomas  
Diagnostico por técnico virtual e Inspecciones Pretrip  
Puerto USB integrado

### Características estándar (continuación):

Condensador de micro canal de alta eficiencia  
Ventilador de supresión V-Force™ vortex  
Control del evaporador TurboAir™  
Puertas de material compuesto con mecanismo de liberación  
Paquete de instalación  
Terminales de batería en tornillo  
Tanque remoto de aluminio para combustible  
Única entrada, 22" de 50 galones  
Semáforo Remoto  
Panel (tapa) inferior completo

### Accesorios y Opciones:

Indicador de apertura de puerta e interruptores de apagado  
Calentador de combustible  
Extensiones de drenas del Evaporador  
Panel de control APX remoto  
Mangueras Premium ECR  
Sensores remotos de temperatura  
Paquete Stealth™ 2 reducción de ruido  
Protecciones de unidad contra impactos  
Alternador de potencia 105 amp  
Filtro combustible en succión de trabajo rudo  
Sensor de nivel de combustible y de apagado  
Paquete de parrilla cromada/ pestillo acero inox  
Intercambiador aire AutoFresh™  
Tanques remotos de aluminio para combustible:  
Única entrada de 30 o 75 galones, 22"  
Única/ doble entrada de 100 galones, 22"  
Única/ doble entrada de 120 galones, 22"

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

Garantía: garantía del producto y limitantes mostradas en Forma 62-11669.  
Esta garantía solo aplica en Norte América, Consulte a su distribuidor Carrier Transicold para cobertura de garantía fuera del área. Forma 62-11662 Rev. K.

#### Norte América

Carrier Transicold  
700 Olympic Drive  
Athens, GA 30601 USA

#### Latinoamérica

Carrier Transicold  
Avenida Insurgentes Sur 664 Piso 4  
Colonia Del Valle  
C.P. 03100 CDMX

